apropos
apropos informatik gmbh

EVO logix

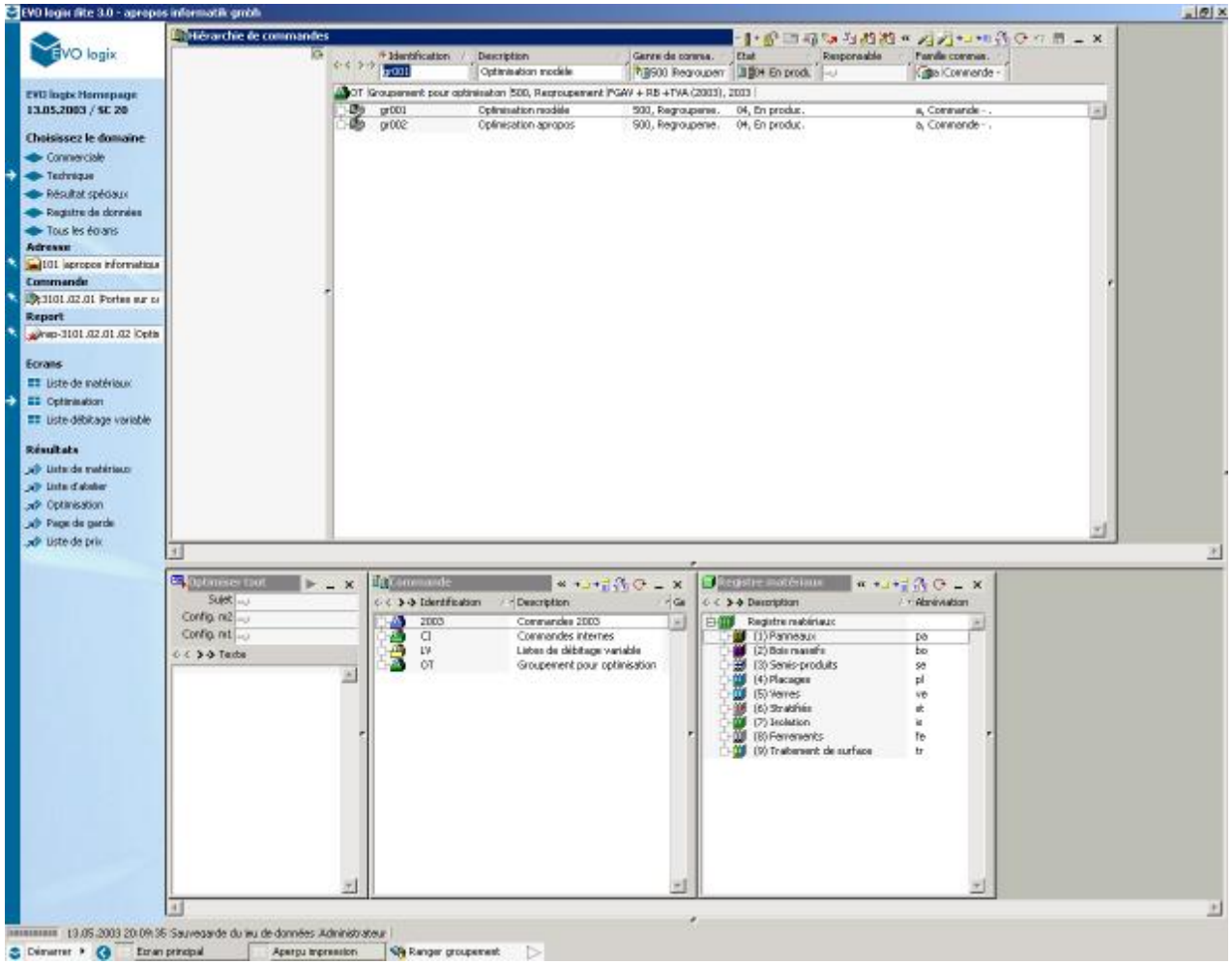
Manuel d'utilisation

Chapitre 11 : Optimisation du débitage

11 Optimisation du débitage 1
11.1 L'écran de base 1
11.2 Création d'un groupement de commandes 3
Glisser les commandes désirées dans ce groupement 3
Glisser la sélection des matériaux désirés dans ce groupement 3
Calculer le groupement 3
Optimiser tout 4
Format du panneau selon registre de matériau 5
Effacement d'un groupement 5
11.3 Le report (impression) 6
Exemple d'impression 7
11.4 Configuration du type d'optimisation 8

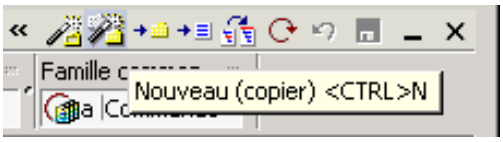
11 Optimisation du débitage

11.1 L'écran de base


EVO logix dite 3.0 - apropos informatik gmbh
EVO logix
Hiérarchie de commandes
Identification
Description
Optimisation modèle
Optimisation apropos
Choisissez le domaine
Commerciale
Technique
Résultat spéciaux
Registre de données
Tous les écrans
Adresse
Commande
Report
Ecrans
Liste de matériaux
Optimisation
Liste débitage variable
Résultats
Liste de matériaux
Liste d'atelier
Optimisation
Page de garde
Liste de prix
Optimiser tout
Commande
Registre matériaux
Démarrer
Ecran principal
Aperçu impression
Ranger groupement

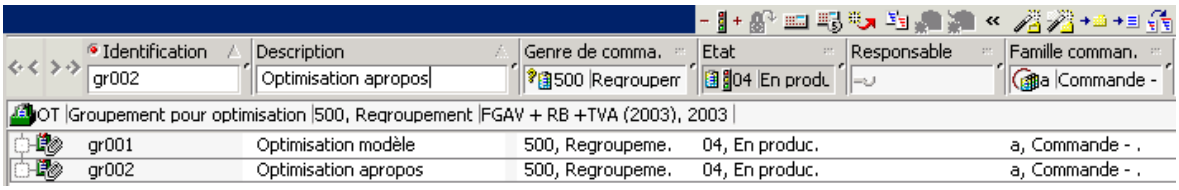
11.2 Création d'un groupement de commandes

Afin de pouvoir faire une optimisation ou de regrouper plusieurs commandes pour l'optimisation, un groupement doit être effectué.



Copie d'un groupement précédent pour la création d'un nouveau groupement pour une optimisation.

Ecrire la description du groupement si nécessaire.
Placer ce groupement en état de commande 4 en production.


Identification
Description
Genre de comma.
Etat
Responsable
Famille comman.
gr002
Optimisation apropos
500 Regrouper
04 En produ
a Commande -
OT Groupement pour optimisation 500, Regroupement FGAV + RB +TVA (2003), 2003
gr001 Optimisation modèle 500, Regroupeme. 04, En produc. a, Commande - .
gr002 Optimisation apropos 500, Regroupeme. 04, En produc. a, Commande - .

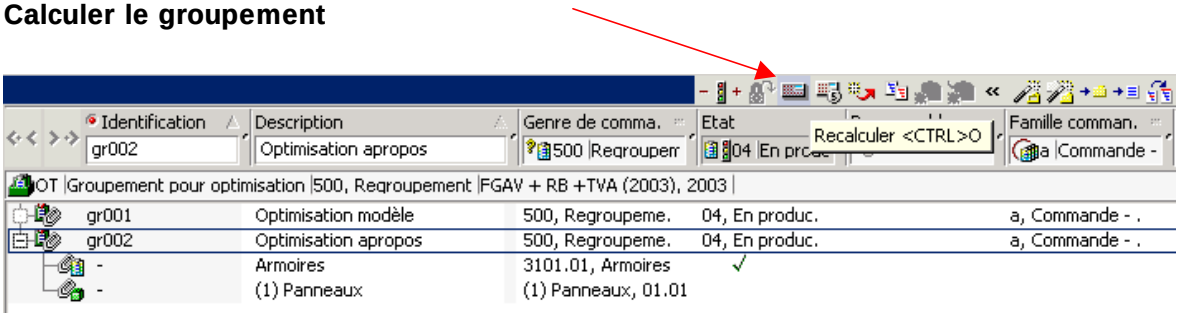
Glisser les commandes désirées dans ce groupement

Suite à la sélection de votre commande dans la liste de vos commandes en bas de l'écran par un cliquer et déplacer, vous apercevez dans l'image suivante les commandes désirées accrochées à votre groupement. (Sélection d'une position, d'un groupe de produits de commande ou d'une commande principale possible)

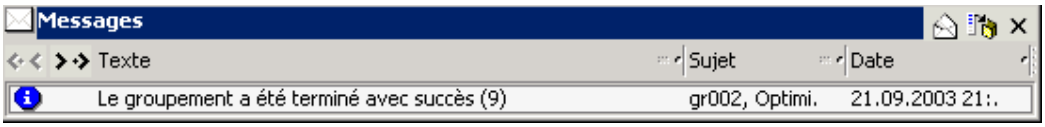
Glisser la sélection des matériaux désirés dans ce groupement

Suite à la sélection de vos matériaux dans votre registre de matériaux en bas de l'écran par un cliquer et déplacer, vous apercevez dans l'image suivante les matériaux désirés accrochés à votre groupement. (Sélection d'un matériau seul ou d'un groupe possible)

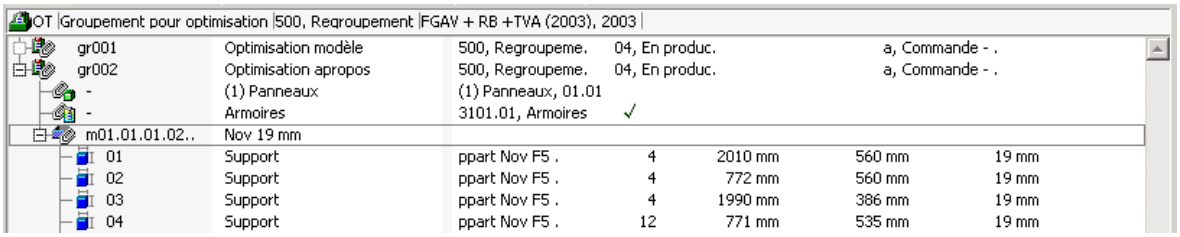
Calculer le groupement


Identification
Description
Genre de comma.
Etat
Famille comman.
gr002
Optimisation apropos
500 Regrouper
Recalculer <CTRL>O
a Commande -
OT Groupement pour optimisation 500, Regroupement FGAV + RB +TVA (2003), 2003
gr001 Optimisation modèle 500, Regroupeme. 04, En produc. a, Commande - .
gr002 Optimisation apropos 500, Regroupeme. 04, En produc. a, Commande - .
- Armoires 3101.01, Armoires
- (1) Panneaux (1) Panneaux, 01.01

Le message suivant apparaît en bas de l'écran

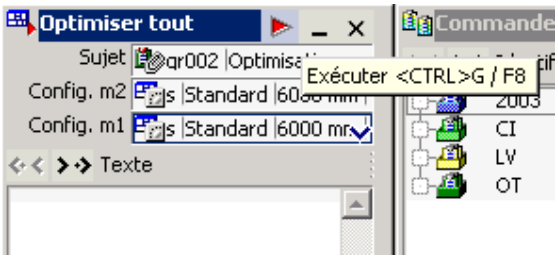


En activant le gr002, dans cet exemple, les matériaux utilisés et les pièces à débiter apparaissent.

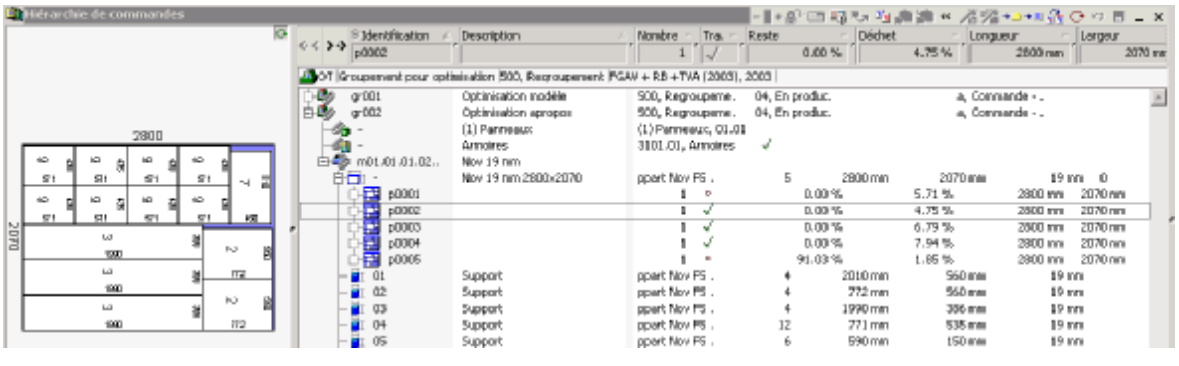

OT Groupement pour optimisation 500, Regroupement FGAV + RB +TVA (2003), 2003
gr001 Optimisation modèle 500, Regroupeme. 04, En produc. a, Commande - .
gr002 Optimisation apropos 500, Regroupeme. 04, En produc. a, Commande - .
- (1) Panneaux (1) Panneaux, 01.01
- Armoires 3101.01, Armoires ✓
m01.01.01.02.. Nov 19 mm
01 Support ppart Nov F5 . 4 2010 mm 560 mm 19 mm
02 Support ppart Nov F5 . 4 772 mm 560 mm 19 mm
03 Support ppart Nov F5 . 4 1990 mm 386 mm 19 mm
04 Support ppart Nov F5 . 12 771 mm 535 mm 19 mm

Optimiser tout

Glissez dans la carte "Optimiser tout" le groupement désiré, dans cet exemple gr002. Choisissez l'ajustement des paramètres d'optimisation (exemple standard) et ensuite Exécuter par le raccourci F8.



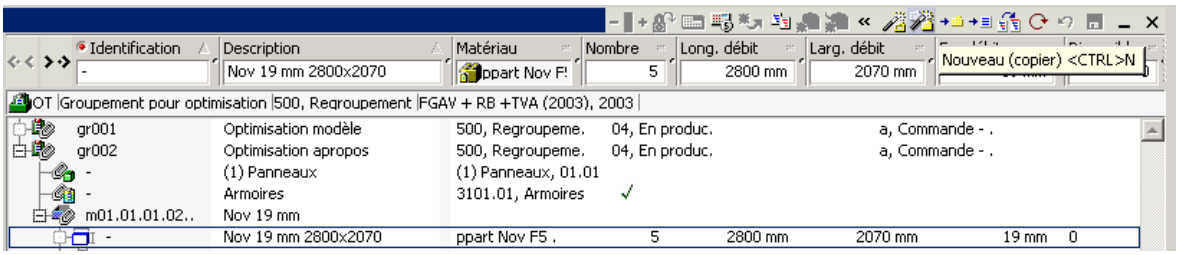
En activant le gr002, dans cet exemple, une présentation du graphique de débitage apparaît. On aperçoit le nombre de panneaux utilisés, les pourcentages de déchets et les restes.



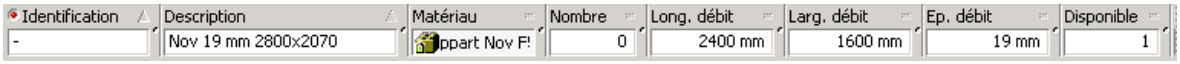
Format du panneau selon registre de matériau

Le format du panneau peut être modifié ou d'autres dimensions de panneaux peuvent être ajoutées.
Dans les champs "Long débit et Larg débit", les dimensions du format de panneau standard peuvent être modifié.

Par la fonction "Nouveau copier CTRL N" un reste de panneau peut être ajouté.



Dans le champ "Disponible" du panneau qui a été ajouté, il est possible de définir combien de panneaux de cette dimension sont disponibles.



Après avoir modifier la dimension d'un panneau ou ajouter d'autres dimensions de panneau, il faut refaire la calculation "Optimiser tout".

Effacement d'un groupement

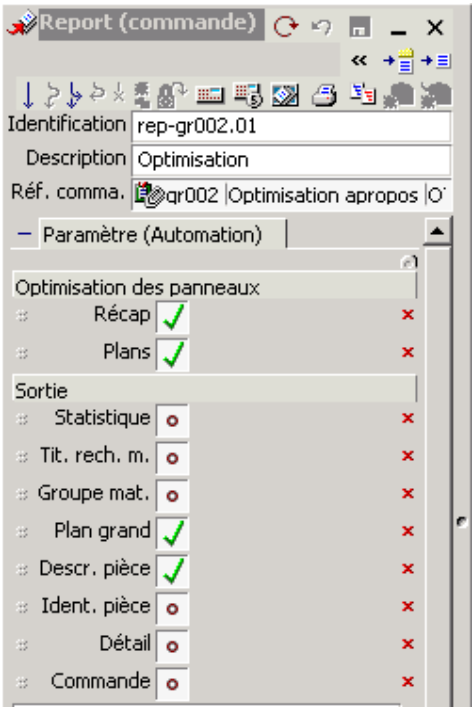
Le groupement peut être passé en état de commande 9 "pas exécuté" (comme les commandes) et ensuite être effacé. Aucune donnée n'est effacée, seul le regroupement pour l'optimisation est effacé.

11.3 Le report (impression)

Glisser le groupement à imprimer dans le champ "Commande" de l'assistant

Cliquer sur le résultat "Optimisation" afin de visualiser votre report (impression).

Le report pour l'optimisation du débitage a des options d'impression supplémentaires et permet certains réglages si le no de position ou le no de commandes sont trop long.

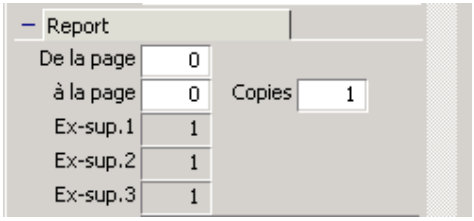


Options d'optimisation du débitage

Récap : Imprimer le récapitulatif des panneaux.
Plans : Imprimer les plans de débitage.

Activer ou inactiver :

La ligne de statistique des configurations d'optimisation.
Le titre de recherche des matériaux.
Le groupe de matériau.
Plan de débitage plus grand.
Description de la pièce de la liste de débit.
Identification de la pièce de la liste de débit.
Détail du type de la pièce (support, alaise, revêtement)
Le no de la commande.



Page 0 à 0 imprime toute l'optimisation, sinon sélectionner les pages désirées.

Exemple d'impression

Récapitulatif des panneaux avec information de restes et de déchets.

Optimisation | **apropos informatique sàrl** | **Page 1/6**

Commande **gr002 Optimisation apropos**

Commandes optimalisées	Matériaux optimalisés
3101.01 Armoires	01.01 (1) Panneaux

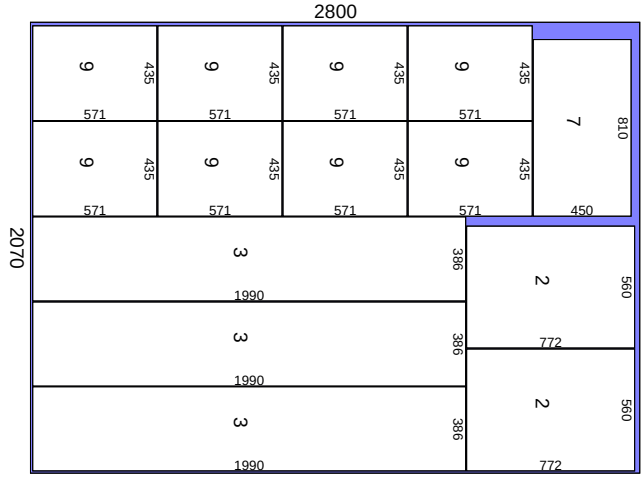
pan part brut V20 – Novopan F5 A/B – ppart Nov F5 A/B 19 – 19.0 mm – 01.01.01.02.07 – Pas tenir compte de la direction des fibres

Nombre	Long. débit	Larg. débit	Déchets %	Déchets m2	Reste %	Reste surface	Plan	Nbre plan ident.	Déchet %	Reste %
5	2'800.0 mm	2'070.0 mm	5.4 %	1.57 m2	18.2 %	5.28 m2	p0001	1	5.7 %	
							p0002	1	4.8 %	
							p0003	1	6.8 %	
							p0004	1	7.9 %	
							p0005	1	1.9 %	91.0 %

Plan d'optimisation du débitage

Optimisation | **apropos informatique sàrl** | **Page 3/6**

Commande **gr002 Optimisation apropos**



Plan p0002 – Nombre identique: 1

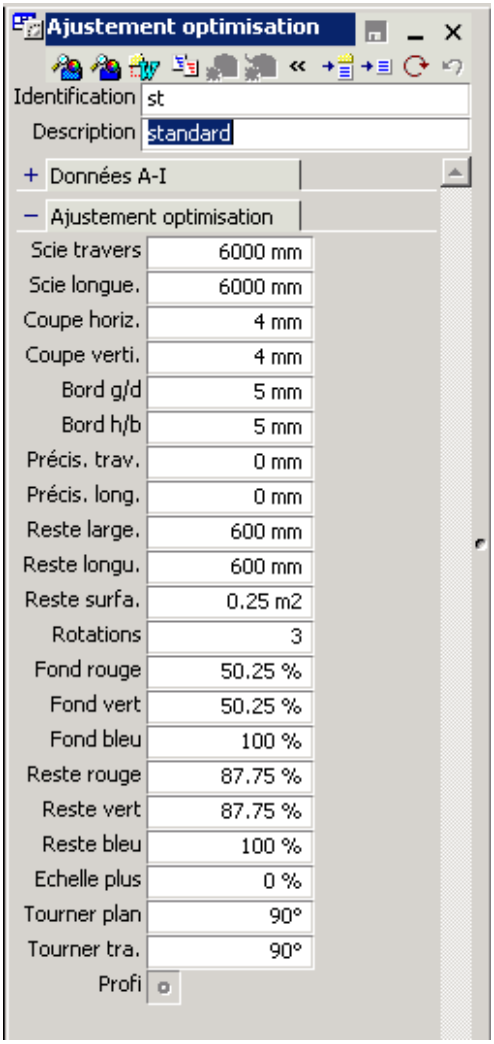
Matériau	Longueur	Largeur	Epaisseur
ppart Nov F5 A/B 19	2'800	2'070	19

Numéro	Description	Longueur	Largeur	No...	Total
02	Fonds / dessus	772	560	2	2
03	Portes	1'990	386	3	3
07	Séparation verticale	450	810	1	1
09	Rayons	571	435	8	8

rep-gr002.01, imprimé par le 22.09.2003 09:46 © EVO logix

11.4 Configuration du type d'optimisation

Par l'assistant : Registre de données / Configurer optimisation, divers critères d'optimisation peuvent être créés. Voici les paramètres de configuration standard.
Ce type de paramètre d'optimisation peut être copié et paramétré pour d'autres types de débitage.



Longueur de sciage en travers
Longueur de sciage en longueur

Epaisseur de la lame horizontale
Epaisseur de la lame verticale

Coupe du bord du panneau gauche et droit
Coupe du bord du panneau haut et bas

Précision de coupe en longueur et en largeur

Reste minimum en largeur du panneau pas pris en considération pour les déchets
Idem pour la longueur du panneau
Idem, mais en fonction de la surface restante

Nombre de rotations : Nombre de changement de direction de la lame de scie

Fond et couleurs sont des configurations définies pour les couleurs du fond du panneau et des restes

Tourner plan et travers :
Paramètres d'optimisation du débitage qui permet de choisir l'angle d'impression du panneau et de la première coupe.

Tourner plan : 90°
Tourner plan dans cet angle

Tourner travers : 90°
Tourner plan dans cet angle lors de coupe de travers. (si la première coupe est en longueur du panneau).

En général les 2 configurations à 90° sont nécessaires pour le débitage sur une Striebig